



نمایش ماشین آلات نساجی هوشمند توسط TMA در ITMA Asia + CITME

توماس اسپنکوگ، مدیر بازاریابی و فروش شرکت می گوید: اتوماسیون به دلایل متعددی به یک باید تبدیل شده است.

در حال حاضر قابلیت ردیابی محصول، انعطاف پذیری و تولید در داخل در کنار قوانین جدید بازار را به جلو می راند. تولیدکنندگان با وجود چالش هایی مانند یافتن نیروی کار ماهر و افزایش مداوم هزینه ها به دنبال سیستم های ساده تری هستند که به صرفه جویی در مصرف منابع و افزایش بهره وری تا حد امکان کمک کند.

راهکار مدولار ما این امکان را برای مشتریان فراهم می کند تا در استفاده از اجزای مشخص در خطوط تولید انعطاف پذیری و سرعت بیشتری داشته باشند و در نتیجه ضمن برطرف کردن نیازهای جدید رشد و تکامل نیز پیدا کنند. برای تولیدکنندگان سر و کار داشتن با تنها یک مدیر پروژه، یک فرد مسئول برای ارتباط، یک تامین کننده، یک مسئول جابجایی و یک تیم نصب مزایای زیادی به همراه دارد.

شرکت در نمایشگاه ایتمای سنگاپور ماشین دوخت صنعتی جدید Hector را به نمایش می گذارد که برای دوخت دایره ای و دوخت نقطه ای منسوجاتی که داخل آنها پر می شود مانند کوسن های باغی، تشک ها و بالش های مورد استفاده در فضاهای باز به کار می رود.

هکتور در حال حاضر هم در فرایندهای تولید شرکت های خرده فروشی مطرح سوئدی مانند



در حال حاضر اعضای انجمن از این فناوری ها برای کمک به مشتریان خود در کاهش زمان توقف ماشین، بهبود اثربخشی و تولید پایدارتر بهره می گیرند. برای مثال کمپانی Kinna ACG Automatic در زمینه توسعه خطوط رباتیک برای تولید بالش و لحاف پیشرو است.

این خطوط تولید رباتیک کل فرایند را از گرفتن و باز کردن مواد اولیه پرکننده و خط کامل تغذیه پارچه گرفته تا دوخت، کنترل کیفیت دیجیتال و بسته بندی در بر می گیرند.

چند سال پیش چنین خطوط تولیدی برای تولیدکنندگان بسیار هیجان انگیز به نظر می رسید و آن را چیزی مربوط به آینده می دیدند اما ناگهان نیاز به داشتن آن برای رقابت و بقا در این صنعت به سرعت در حال رشد به امری ضروری بدل شد.

اعضای انجمن تولیدکنندگان ماشین آلات نساجی سوئد (TMA) در نمایشگاه ایتمای آسیا، جدیدترین پیشرفت های خود در عرصه ماشین آلات نساجی را به نمایش خواهند گذاشت. تمرکز نمایشگاه امسال بر روی اتوماسیون مبتنی بر سنسور و صرفه جویی در مصرف منابع است.

ترز پرملر-اندرسون، دبیر کل TMA می گوید: از آن جایی که تولیدکنندگان به دنبال بهبود اثربخشی و کاهش وابستگی به امور تکراری برای عوامل هستند، فشار برای اتوماسیون، تولید مبتنی بر هوش مصنوعی و دیجیتالیزاسیون نیز روز به روز بیشتر می شود.

اتوماسیون پیشرفته امکان نگهداری و تعمیر پیشگیرانه و نظارت لحظه ای بر کیفیت در سیستم های تولید کاملاً یکپارچه را فراهم می کند.



آن به نمایش گذاشته خواهد شد.

تغذیه‌کننده‌های X⁴ در سه گونه مختلف در دسترس می باشند: با یک نمایشگر کشش یکپارچه (TED)، با کنترل کشش فعال یکپارچه (ATC) و یا با رهاسازی سریع که امکان انتقال تنظیمات کشش نخ پود را از یک ماشین به ماشین دیگر فراهم می‌کند و باعث می‌شود استارت دفعه بعدی که همان کالا بافته می‌شود، سریع‌تر باشد. موقعیت کشش دهنده S-Flex دائماً توسط یک سنسور داخلی کنترل می‌شود حتی اگر تنظیمات در زمان خاموش بودن ماشین انجام شده باشد.

این شرکت سوئدی اخیراً با عرضه ماژول‌های قطعات گنج IRO سبد محصولات خود را کامل‌تر کرده است. این محصول در ماشین آلات تافتینگ در صنعت فرش و موکت برای تعیین ظاهر فرش از نظر زیردست و ساختار کاربر دارد.

تویاس استرنفلت، مدیر این بخش گفت: ظرفیت و انعطاف پذیری ما به این معناست که قادر به ارائه راهکارهای سفارشی‌سازی شده برای مشتریان بر اساس نیازهای مشخص آن‌ها هستیم؛ چیزی که برای بسیاری از تولیدکنندگان بزرگ‌تر با چالش همراه است. در پایان سیستم تکمیل خودکار Texcoat از کمپانی Converting BW را داریم که در چند سال گذشته یک موفقیت بی‌نظیر برای شرکت بوده است. شرکت کمی قبل از نمایشگاه سنگاپور یک فناوری کاملاً جدید اما مرتبط را معرفی خواهد کرد.

ریک استفورد، معاون بخش توسعه تجارت جهانی برای منسوجات می‌گوید: فناوری اسپری کردن Texcoat G⁴ از درون کسب و کار چاپ افست در سوئد خلق شده و تمرکز اولیه ما بر روی نصب واحدهایی در اروپا و آمریکا بوده است. با این حال در دو سال گذشته در آسیا نیز بسیار فعال بوده‌ایم و ۳۵ واحد به فروش رسانده‌ایم و بسیاری از مشتریان آسیایی ما خواهان فناوری‌های مشابهی بوده‌اند.

مرجع:

TMAS to showcase smart textile machinery at ITMA Asia + CITME - Fibre2Fashion

تهیه و تنظیم: سیدضیال‌الدین امامی‌رئوف

به‌روز می‌کند. بافندگانی که با نخ‌های بازیافتی کار می‌کنند از کیفیت ثابت محصول و تولید بی‌وقفه این سیستم شگفت‌زده شده‌اند.

ماشین‌های دوخت یقه شرکت Svegea استاندارد جدیدی را در زمینه تولید با سرعت بالای بخش‌های لوله‌ای لباس مانند یقه، سراستین و نوار یقه در آسیا تعیین کرده‌اند.

این شرکت در ایتامی سنگاپور سیستم EC ۵۰ و CE ۲۰۰ خود را با مدل‌های E-Drive II به همراه سیستم‌های برش متصل به نمایش خواهد گذاشت.

هاکان استین، مدیرعامل شرکت می‌گوید: ماشین‌آلات دوخت این مجموعه برای دوام طولانی مدت در چرخه عمر و بهره‌وری بالای انرژی، کاهش ضایعات و همچنین اتصال با کیفیت بالا طراحی شده‌اند. مشتریان ما در آسیا روز به روز بیشتر به دنبال اتوماسیون به منظور افزایش بهره‌وری و صرفه‌جویی در هزینه‌ها هستند. ما این نیاز آنها را با توسعه ماشین‌آلات انعطاف‌پذیر که سازگار با نیازهای متنوع مشتریان بوده و در عین حال دارای عملکرد بالا و کاربرپسند باشد، پاسخ می‌دهیم.

کنترل پیشرفته بافندگی سنگ بنای کسب و کار کمپانی سوئدی Vandewiele است. این شرکت تامین‌کننده واحدهای کنترل کشش و تغذیه نخ پود ماشین‌آلات بافندگی برای بسیاری از تولیدکنندگان مطرح این ماشین‌آلات در سراسر جهان می‌باشد ضمن این‌که در زمینه به‌روزرسانی تجهیزات موجود در کارخانجات فعال نیز فعالیت می‌کند. در نمایشگاه ایتامی سنگاپور جدیدترین تغذیه‌کننده نخ X⁴ شرکت با لوازم جانبی یکپارچه

ایکیا و JYSK مورد استفاده قرار می‌گیرد.

بازوی دوخت این ماشین قابل تنظیم بوده و برای جای دادن کالاهای ضخیم‌تر در زیر سوزن و پایه فشاری باز می‌شود. این ماشین در سه مدل با بازوهای دوخت به طول ۶۰، ۱۰۰ و ۱۲۰ سانتی‌متر در دسترس است.

یکی دیگر از اعضای TMAS شرکت Eitex است که به دستاورد مهمی در سیستم نظارت بر کشش EyETM خود که در بخش‌های تثبیت حرارتی، گره‌زنی، چله‌پیچی و بوبین پیچی مورد استفاده قرار می‌گیرد، دست یافته است.

سیستم جدید مجهز به ترمزهای الکترومغناطیسی و جدیدترین سنسورهای پیشرفته می‌باشد که نه تنها باعث تشخیص دادن تغییرات در کشش می‌شود بلکه به طور خودکار در لحظه تنظیم می‌گردد. این کار قبلاً به صورت دستی انجام می‌شد.

واحد ACT-R شرکت می‌تواند باعث کاهش قابل ملاحظه‌ای در مقدار نخ‌های ضایعاتی حاصل از سیستم‌های پودگذاری ماشین‌آلات بافندگی رپیر شده و هم زمان کشش ثابت و یکنواختی را در تمامی مراحل آماده‌سازی نخ اعمال می‌کند.

مایکل گامو، مهندس فروش شرکت می‌گوید: واحد ACT-R یک سیستم مستقل و PnP (وصل و اجرا کن) است یعنی فقط با اتصال فیزیکی و بدون پیکربندی پیچیده‌ای بلافاصله آماده کار می‌شود. این سیستم به طور خودکار و بدون هیچ گونه اتصال با ماشین بافندگی همگام می‌شود. این موضوع از اهمیت زیادی برخوردار است چون بسیاری از ماشین‌آلات بافندگی قدیمی‌تر هنوز در سراسر جهان مشغول به کار هستند و ACT-R بدون نیاز به ارتقای این ماشین‌آلات به هر شکلی آنها را

